

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项： 离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华中一 赛区

检测时间：2023. 7. 15

检测人：

该报告用于赛前的设备检测， 确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常， 否则需进行维护， 有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

- 设备编号：01号

- 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定， 参赛队员务必自行确认地址。

- 软件信息：

操作系统版本：WIN7 旗舰版 64位

EET 软件版本：V3.4 0828

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确， 连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电， 可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好， 打开 EET 软件正常， 能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件， 进入评分系统窗口， 查看成绩界面能正常显示， 点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确， 连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电， CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机， 通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置， 无异常， 并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开EET软件， 在以太网通讯设置中， 输入PLC IP 地址， 点击“Connect Test”， 在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项： 离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华中一 赛区

检测时间：2023. 7. 15

检测人：张旭

该报告用于赛前的设备检测， 确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常， 否则需进行维护， 有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

- 设备编号：02号

- 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定， 参赛队员务必自行确认地址。

- 软件信息：

操作系统版本：WIN7 旗舰版 64位

EET 软件版本：V3.4 0828

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确， 连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电， 可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好， 打开 EET 软件正常， 能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件， 进入评分系统窗口， 查看成绩界面能正常显示， 点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确， 连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电， CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机， 通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置， 无异常， 并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开EET软件， 在以太网通讯设置中， 输入PLC IP 地址， 点击“Connect Test”， 在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华中一 赛区

检测时间：2023. 7. 15

检测人：张旭

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

- 设备编号：03号

- 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

- 软件信息：

操作系统版本：WIN7 旗舰版 64位

EET 软件版本：V3.4 0828

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华中一 赛区

检测时间：2023. 7. 15

检测人：

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

- 设备编号：04号

- 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

- 软件信息：

操作系统版本：WIN7 旗舰版 64位

EET 软件版本：V3.4 0828

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华中一 赛区

检测时间：2023. 7. 15

检测人：张旭

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

- 设备编号：05号

- 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

- 软件信息：

操作系统版本：WIN7 旗舰版 64位

EET 软件版本：V3.4 0828

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华中一 赛区

检测时间：2023. 7. 15

检测人：张旭

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

- 设备编号：06号

- 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

- 软件信息：

操作系统版本：WIN7 旗舰版 64位

EET 软件版本：V3.4 0828

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项： 离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华中一 赛区

检测时间：2023. 7. 15

检测人：张旭

该报告用于赛前的设备检测， 确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常， 否则需进行维护， 有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

- 设备编号：07号

- 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定， 参赛队员务必自行确认地址。

- 软件信息：

操作系统版本：WIN7 旗舰版 64位

EET 软件版本：V3.4 0828

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确， 连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电， 可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好， 打开 EET 软件正常， 能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件， 进入评分系统窗口， 查看成绩界面能正常显示， 点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7- 1200 CPU 上的 24V 电源接线正确， 连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7- 1200 上电， CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机， 通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置， 无异常， 并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开EET软件， 在以太网通讯设置中， 输入PLC IP 地址， 点击“Connect Test”， 在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华中一 赛区

检测时间：2023. 7. 15

检测人：张旭

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

- 设备编号：08号

- 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

- 软件信息：

操作系统版本：WIN7 旗舰版 64位

EET 软件版本：V3.4 0828

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项： 离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华中一 赛区

检测时间：2023. 7. 15

检测人：张旭

该报告用于赛前的设备检测， 确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常， 否则需进行维护， 有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

- 设备编号：09号

- 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0

CPU 版本：V4.6

工控机 IP 地址可根据需求自行设定， 参赛队员务必自行确认地址。

- 软件信息：

操作系统版本：WIN7 旗舰版 64位

EET 软件版本：V3.4 0828

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>